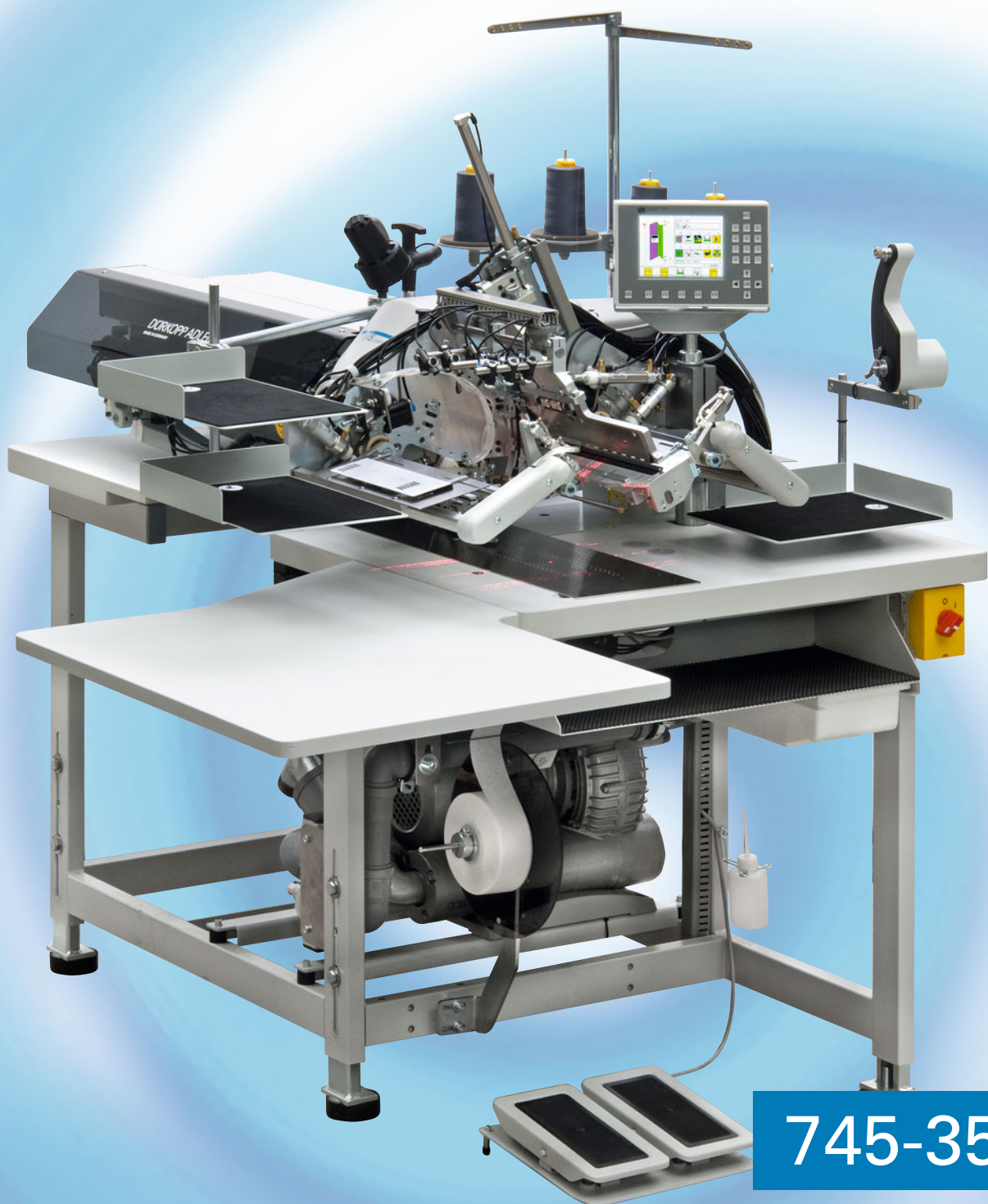

Nähanlagen mit CNC-Schrittmotortechnik zum Vornähen
von geraden und schrägen Tascheneingriffen

Sewing units with CNC step motor technology for
runstitching of straight and slanted pocket openings



745-35

**Paspeltaschenautomaten Baureihe 745-35 –
für jede Arbeitsmethode die richtige Nähanlage**



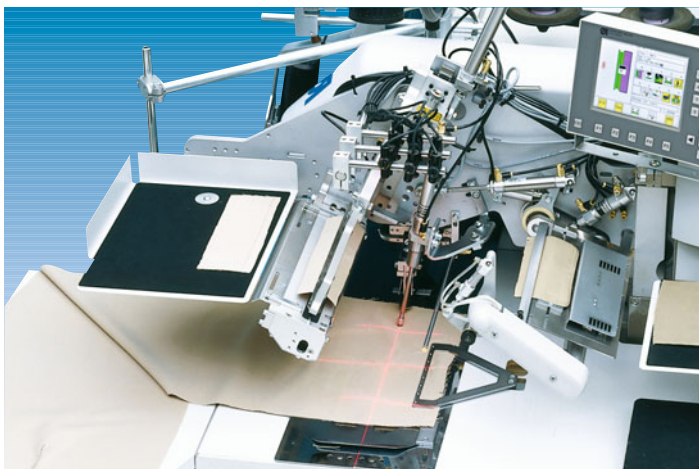
**Sewing units for piped pockets series 745-35 –
for every working method the right sewing unit**

745-35 A – die Universelle – unschlagbar flexibel

für gerade und optional auch für schräge Paspel-, Patten- und Leistentaschen mit manueller Zuführung der Paspelstreifen, Patten und der Beilegteile; optional mit vollautomatischer Pattenschrägen-Erkennung; mit automatischer Eckenmessereinstellung; optional mit Abstapelmöglichkeiten.

745-35 A – the universal one – unbeatable in flexibility

for straight and optionally also for slanted piped pockets, flap pockets and welt pockets with manual feeding of piping strips, flaps and additional parts; optionally with fully automatic flap slant recognition; with automatic corner knife adjustment; optionally with stacking facilities.

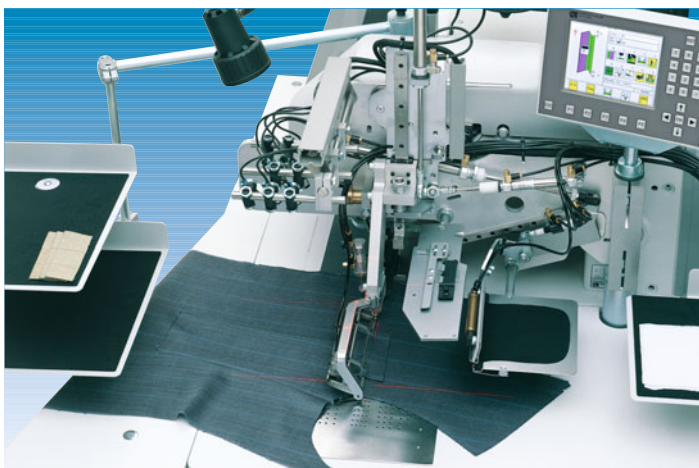


745-35 B – die Rationelle – für vollüberlappte Arbeitsweise

für gerade und optional auch für schräge Paspel-, Patten- und Leistentaschen mit automatischer Zuführung der Paspelstreifen; optional mit vollautomatischer Pattenschrägen-Erkennung; optional mit automatischer Zuführung der Beilegteile; optional mit automatischem Einschneiden der Paspelenden.

745-35 B – the efficient one – for fully overlapped working method

for straight and optionally also for slanted piped pockets, flap pockets and welt pockets with automatic feeding of piping strips; optionally with fully automatic flap slant recognition; optionally with automatic feeding of additional parts; optionally with automatic incision of the piping ends.

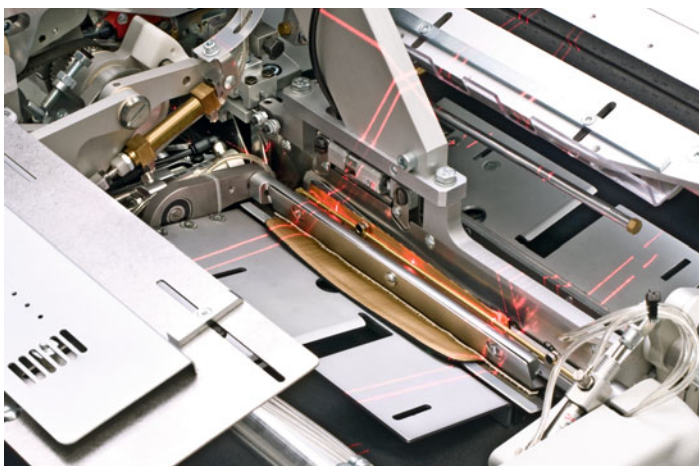


745-35 D – die Spezielle – für die Brustleiste

für gerade oder schräge Brustleistentaschen mit Zuführ- und Abrichtvorrichtung für karierte oder gestreifte Brustleisten; mit automatischer Einstellung der Eckenmesser auf die Leistenwinkel.

745-35 D – the special one – for the breast welt

for straight or slanted breast welt pockets with feeding and matching device for chequered or striped breast welts; with automatic adjustment of the corner knives as to the breast welt angles.



745-35 F – die Komfortable – für die Sakkofertigung

für gerade und schräge Paspel-, Patten- und Leistentaschen mit Zuführ- und Abrichtvorrichtung für karierte oder gestreifte Patten; automatische Zuführung der Paspelstreifen und der Beilegteile; mit vollautomatischer Pattenschrägen-Erkennung und automatischer Eckenmessereinstellung; optional mit automatischem Einschneiden der Paspelenden.

745-35 F – the convenient one – for the production of jackets

for straight and slanted piped pockets, flap pockets and breast welt pockets with feeding and matching device for chequered or striped flaps; automatic feeding of piping strips and additional parts; with fully automatic flap slant recognition and automatic corner knife adjustment; optionally with automatic incision of the piping ends.

Leistungsbeispiele der Nähanlagen Baureihe 745-35

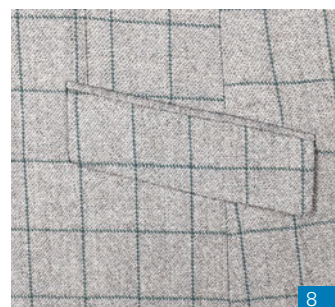
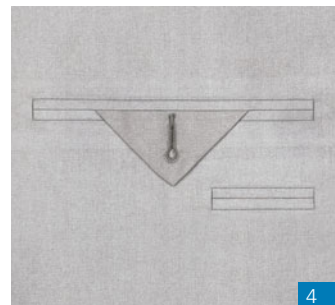
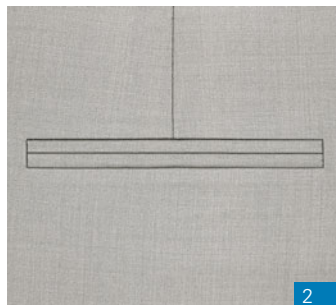
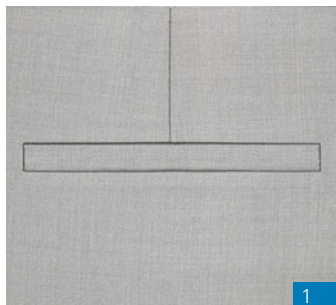
- 1 **Einfach-Paspeltaschen in Hinterhosen,**
Beilegteile: Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt)
745-35 A ca. 1.900 – 2.200 in 480 Min.
745-35 B ca. 2.000 – 2.400 in 480 Min.
- 2 **Doppel-Paspeltaschen in Hinterhosen,**
Beilegteile: Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt)
745-35 A ca. 1.900 – 2.200 in 480 Min.
745-35 B ca. 2.000 – 2.400 in 480 Min.
- 3 **Einfach- oder Doppel-Paspeltaschen mit Patte in Hinterhosen,**
Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt)
745-35 A ca. 1.300 – 1.600 in 480 Min.
745-35 B ca. 1.600 – 2.000 in 480 Min.
- 4 **Futterinnentaschen mit Futterschlaufendreieck und Taschenbeutel,**
Beilegteile: Paspelstreifen, Futterschlaufendreieck, zwei Taschenbeutelhälften
745-35 A ca. 1.200 – 1.400 in 480 Min.
745-35 B ca. 1.600 – 1.800 in 480 Min.
745-35 F ca. 1.600 – 1.800 in 480 Min.
- 5 **Schräge Einfach- oder Doppel-Paspeltaschen mit Patte und Taschenbeutel in Sakkos (uni),**
Beilegteile: Paspelstreifen, Patte, ein Taschenbeutel (nicht über Patte)
745-35 A ca. 1.200 – 1.500 in 480 Min.
745-35 B ca. 1.600 – 2.000 in 480 Min.
745-35 F ca. 1.600 – 2.000 in 480 Min.
- 6 **Gerade Einfach- oder Doppel-Paspeltaschen mit Patte und Taschenbeutel in Sakkos (uni),**
Beilegteile: Paspelstreifen, Patte, ein Taschenbeutel (nicht über Patte)
745-35 A ca. 1.200 – 1.500 in 480 Min.
745-35 B ca. 1.600 – 2.000 in 480 Min.
745-35 F ca. 1.600 – 2.000 in 480 Min.
- 7 **Brustleistentaschen (gemustert),**
Beilegteile: Brustleiste, ein Taschenbeutel
745-35 D ca. 900 – 1.100 in 480 Min.
- 8 **Einfach- oder Doppel-Paspeltaschen mit Patte und Taschenbeutel in Sakkos (gemustert),**
Beilegteile: Paspelstreifen, Patte, ein Taschenbeutel (nicht über Patte)
745-35 A ca. 700 – 900 in 480 Min.
745-35 B ca. 800 – 1.000 in 480 Min.
745-35 F ca. 1.000 – 1.200 in 480 Min.

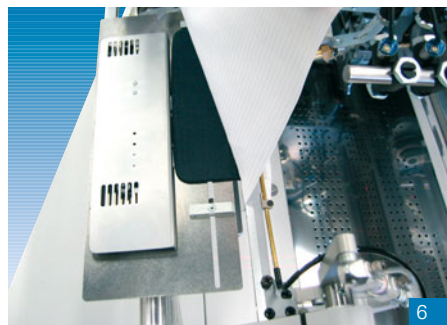
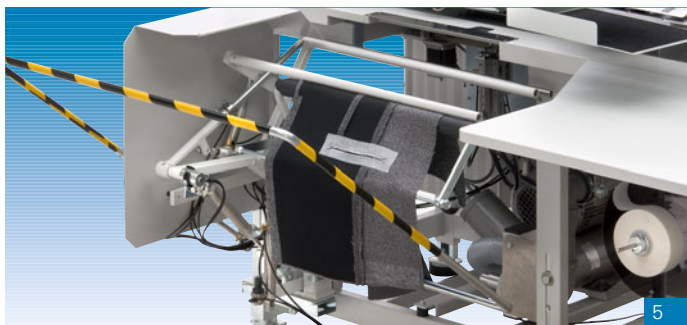
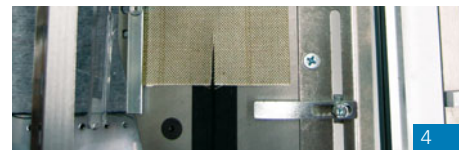
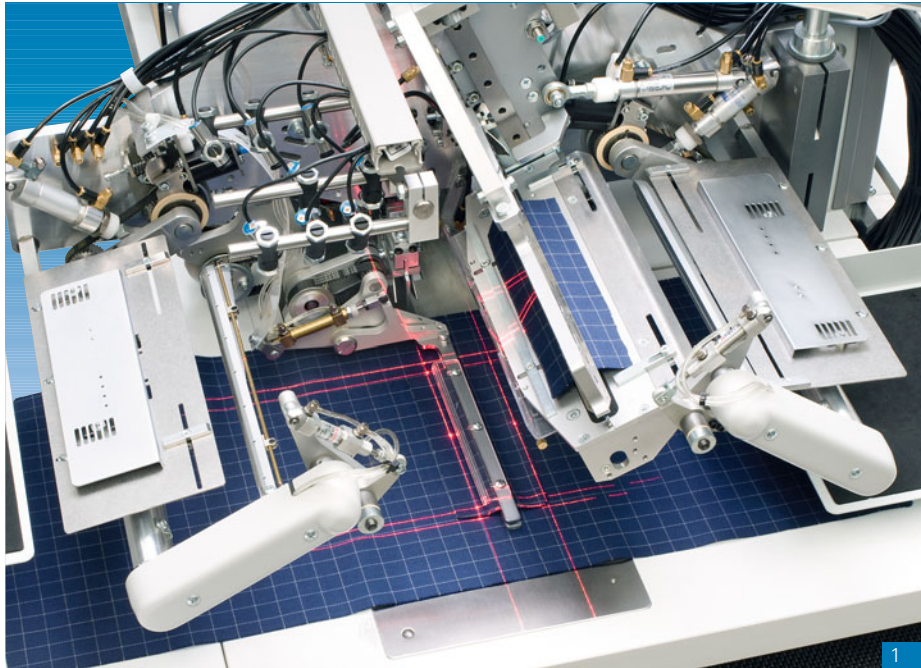
Bei den Leistungsangaben handelt es sich um durchschnittliche Tagesleistungen, die bei entsprechender Methode und Material-Vorbereitung auch wesentlich höher ausfallen können. Die Dürkopp Adler Spezialisten beraten Sie gerne bei der Auswahl der optimalen Betriebsmittel für Ihre Anwendung.

Performance examples of sewing units series 745-35

- 1 **Single-piped pockets in hind trousers,**
additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath)
745-35 A approx. 1.900 – 2.200 in 480 min.
745-35 B approx. 2.000 – 2.400 in 480 min.
- 2 **Double-piped pockets in hind trousers,**
additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath)
745-35 A approx. 1.900 – 2.200 in 480 min.
745-35 B approx. 2.000 – 2.400 in 480 min.
- 3 **Single- or double-piped pockets with flap in hind trousers,**
additional parts: flap, piping strip, pocket bag (positioned underneath)
745-35 A approx. 1.300 – 1.600 in 480 min.
745-35 B approx. 1.600 – 2.000 in 480 min.
- 4 **Lining inside pockets with lining flap triangle and pocket bag,**
additional parts: piping strip, lining flap triangle, two pocket bag halves
745-35 A approx. 1.200 – 1.400 in 480 min.
745-35 B approx. 1.600 – 1.800 in 480 min.
745-35 F approx. 1.600 – 1.800 in 480 min.
- 5 **Slanted single- or double-piped pockets with flap and pocket bag in jackets (unicoloured),**
additional parts: flap, piping strip, pocket bag (not positioned over the flap)
745-35 A approx. 1.200 – 1.500 in 480 min.
745-35 B approx. 1.600 – 2.000 in 480 min.
745-35 F approx. 1.600 – 2.000 in 480 min.
- 6 **Rectangular single- or double-piped pockets with flap and pocket bag in jackets (unicoloured),**
additional parts: flap, piping strip, pocket bag (not positioned over the flap)
745-35 A approx. 1.200 – 1.500 in 480 min.
745-35 B approx. 1.600 – 2.000 in 480 min.
745-35 F approx. 1.600 – 2.000 in 480 min.
- 7 **Breast welt pockets (patterned),**
additional parts: breast welts, pocket bag
745-35 D approx. 900 – 1.100 in 480 min.
- 8 **Single- or double-piped pockets with flap and pocket bag in jackets (patterned),**
additional parts: flap, piping strip, one pocket bag (not positioned over the flap)
745-35 A approx. 700 – 900 in 480 min.
745-35 B approx. 800 – 1.000 in 480 min.
745-35 F approx. 1.000 – 1.200 in 480 min.

The indicated performance data are daily average values which can also be considerably higher depending on the processing method and the material preparation. The Dürkopp Adler specialists will be pleased to advise you on the selection of the optimum machines for your application.





		745-35 A	745-35 B	745-35 D	745-35 F
Zuführ- und Anlegehilfen:		Feeding devices and positioning aids:			
0745 517734	Automatische Übergabevorrichtung für z. B. Patten, Taschenbeutel, von links	1	○		●
0745 517744	Automatische Übergabevorrichtung für z. B. Patten, Taschenbeutel, von rechts	1	○		●
0745 597514	Niederhalter und Taschenbeutelklemme	2	○	○	
0745 597524	Bündelklemme	2	○	○	
0745 597934	3 zusätzliche Laser-Markierungsleuchten		○	○	●
0745 598114	2 zusätzliche Laser-Markierungsleuchten		○	●	●
0745 597614	Formanschlag für Knopflochlaschen		○		○
Spezialanwendungen:		Special applications:			
0745 597944	Bandzuführ- und Abschnidaomatik	3	○	○	○
0745 597874	Teilesatz „Taschenbeutel über Patte“	6		○	
0745 598164	Teilesatz für überbreite Paspelstreifen		○		
Diverse	Näheinrichtungen zum automatischen Einschneiden der Paspelenden (abhängig von der Einrichtung, schrittmotorgesteuert)	4		○	○
Diverse	Zuführungen für abgelängte Reißverschlüsse, Raupe wahlweise innen oder außen liegend		○		
Stapler:		Stackers:			
1970 593144	Überwurfstapler	5	○	○	○
Diverse	Tischverbreiterung		○	○	○
0745 597954	Ausrollvorrichtung, elektronisch regelbar		○	○	○
1970 593194	Bündelklemme mit Auflagetisch für Hosenteile		○	○	
0745 597604	Ausblasvorrichtung	7	○	○	
● = Serienausstattung / ○ = Zusatzausstattung		● = Standard equipment / ○ = Optional equipment			

745-35 – Die Paspeltaschen-Baureihe – für jede Arbeitsmethode die richtige Nähanlage

Die 4 Paspeltaschen-Nähanlagen der Baureihe 745-35 (A, B, D und F) überzeugen seit ihrer Einführung mit höchster Qualität, einem sehr guten Preis- Leistungsverhältnis und maximaler Effizienz.

Ergonomische Anpassungen an die Bedienperson und freie Sicht in den Arbeitsbereich kombiniert mit wartungsfreier, schrittmotorgesteuerter Technik steigern Produktivität und Flexibilität. Durch eine Vielzahl von Zusatzausstattungen, Zuführungen, Anlegehilfen und Abstapelmöglichkeiten kann jede Nähanlage an die individuellen Anforderungen angepaßt werden.

Die bekannten Vorteile sind:

- Höchste Präzision bei den Eckeneinschnitten
- Einfach zu justierende Eckenmesserstation, ausschwenkbar für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Reduzierter Spulenwechsel durch doppeltes Spulenvolumen
- Separat angetriebener Spuler für schnelle Farbwechsel
- Hohe Nähssicherheit durch Nadelfadenwächter und Spulenrestfadenwächter
- Pattenabtastung über Fotozelle
- Zweite Fotozelle zur automatischen Pattenschrägenerkennung (je nach UKL optional)
- Mechanische Abrichtvorrichtung für Patten und Brustleisten (nur bei D und F)
- Vollüberlappte Arbeitsweise durch automatische Übergabevorrichtung für Paspelstreifen (nur B und F), Patten und Beilegteile (nur bei B, D und F)
- Automatisches Einschneiden der Paspelenden (optional bei B und F)
- Separat absenkbare Transportklammern zum Ausstreifen des Nähgutes, programmierbar
- Frei programmierbare Taschenparameter
- Anlegehilfe mittels 3 Lasermarkierungsleuchten
- 99 Nahtprogramme, 20 Sequenzprogramme mit je bis zu 8 Nahtprogrammen

Die Nähanlagen wurden in folgenden Punkten aufgewertet:

- Sicherer Halt des Nähguts beim Transport von schwierigen Materialien – der erhöhte Maximaldruck ist für die linke und rechte Klammer separat regulierbar
- Optimiertes Transportverhalten durch speziell ausgewuchtetes Oberteil und maximale Laufruhe
- Stichverdichtung am Nahtanfang und Nahtende programmierbar
- Verbesserte vollautomatische Eckenmesserstation (optional)
- Optimierte Pattenzuführung für bessere Nähergebnisse besonders bei schwierigen unfixierten Patten (nur bei B und F)
- Vergrößerter Arbeitsbereich des höhenverstellbaren Gestells bis max. 1.076 mm.
- Komfortables Verschieben der Nähanlage durch optionalen Transportrollensatz
- Im Gestell integrierbares Vakuumgebläse als Option
- Der optional erhältliche Überwurfstapler fährt bei Änderung der Arbeitshöhe mit – dies sichert immer die optimale Position nahe zur Naht und erleichtert die Verarbeitung von kurzen Teilen

745-35 – the series for piped pockets – for every working method the right sewing unit

Since their introduction the 4 sewing units for piped pockets series 745-35 (A, B, D and F) have been characterized by top quality, a very good price/performance ratio and maximum efficiency.

Ergonomic adaptation to the operator and a free view of the working area combined with maintenance-free, step motor-controlled technology increase the productivity and flexibility. A multitude of optional equipment, feeding devices, positioning aids and stacking facilities makes it possible to adapt every sewing unit to the individual requirements.

The known advantages are:










- Maximum precision of corner incisions
- Easily adjustable corner knife system, can be swivelled out for cleaning and maintenance
- Reduced bobbin change due to double bobbin capacity
- Separately driven bobbin winder for rapid color changes
- High sewing reliability due to needle thread monitor and remaining bobbin thread control
- Flap-scanning via light barrier
- Second photocell for automatic flap slant recognition (optional according to subclass)
- Mechanical matching device for flaps and breast welts (for D and F only)
- Fully overlapped working method by automatic loading device for piping strips (for B and F only), flaps and additional parts (for B, D and F only)
- Automatic incision of piping ends (optionally for B and F)
- Separately lowerable transport clamps for smoothing out the material, programmable
- All pocket parameters are freely programmable
- Three laser lights for fast and precise loading of the fabric
- 99 memorized sewing programs, 20 sequences with up to 8 sewing programs each programmable

The sewing units have been upgraded as follows:

- Difficult materials are safely held during the transport – the increased maximum pressure can be adjusted separately for the left and right clamp
- Optimized transport behaviour by means of specially balanced machine head and extremely quiet running
- Condensed stitches programmable at seam beginning and seam end
- Improved fully automatic corner knife station (optional)
- Optimized flap feeding for better sewing results, especially when processing difficult flaps which are not fused (for B and F only)
- Enlarged working area of the height-adjustable machine stand up to 1,076 mm max.
- Comfortable movement of the sewing unit due to optional set of transport rollers
- Suction device integrated in the machine stand (optional)
- The optionally available flip stacker moves according to the working height - thus, the optimum position close to the seam is always guaranteed and the processing of short workpieces is facilitated












Die technischen Daten der Nähanlagen 745-35


The technical data of the 745-35 sewing units










		Stiche/Min. Stitches/min.	Nähgut Material	Nählänge Seam length								
	[mm]	[min ⁻¹] max.		[mm] max.					[mm]			
745-35 A	0,5 – 3,0	3.000	LM, M, MS	20 – 220*	●	●	○		8;10;12;14;16;20;24;26;30**	2134-85	80 – 110	●
745-35 B	0,5 – 3,0	3.000	LM, M, MS	20 – 220*	●	●	○		10;12;14;16;20**	2134-85	80 – 110	●
745-35 D	0,5 – 3,0	3.000	LM, M, MS	20 – 125*	●	●	●		12**	2134-85	80 – 110	●
745-35 F	0,5 – 3,0	3.000	LM, M, MS	20 – 180*	●	●	●		10;12**	2134-85	80 – 110	●







LM = Leichtes bis mittelschweres Nähgut	LM = Light weight to medium weight material
M = Mittelschweres Nähgut	M = Medium weight material
MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut	MS = Medium weight to heavy weight material
● = Serienausstattung	● = Standard equipment
○ = Zusatzausstattung	○ = Optional equipment
* = Nählänge je nach Ausstattung	* = Seam length depending on equipment
** = Serienausstattung; andere Nadelabstände auf Anfrage lieferbar	** = Standard equipment; other needle distances available on request

	Ecken-Einschneid- vorrichtung		Einschneiden der Paspelenden	Automatische Zuführung der Paspelstreifen	Zuführung der Patten/Leisten und Beilegteile		Abrichtvorrichtung
	Corner incision device				Feeding of flaps/welts and additional parts		
	automatisch automatic	vollautomatisch fully automatic			manuell manual	automatisch automatic	
745-35 A	●	○			●		
745-35 B	●	○	○	●		○	
745-35 D		●				●	●
745-35 F		●	○	●		●	●

												CNC
745-35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	Nennspannung	Leistungsaufnahme	Gewicht, Nähanlage		Abmessungen (Länge, Breite, Höhe)		
	Nominal voltage	Power consumption	Weight, sewing unit		Dimensions (Length, Width, Height)		
	[V], [Hz]	[KVA] max.	[kg]		[NL]	[bar]	[mm]
745-35	1x230 V, 50/60 Hz	1	280	6,0	6,0	1.440 780 1.200	

								
Stichlänge	Zwei Nadeln	Zwei Nadeln, ausschaltbar links oder rechts	Doppelsteppstich	Vertikalgreifer, groß	Eckeneinschneidensystem	Mittenschneider mit Gegenmesser, separat elektromotorisch angetrieben	Fadenabschneider unter und über der Stichplatte	Nadelfadenwächter
Stitch length	Two needles	Two needles, disengageable, left or right	Lockstitch	Vertical hook, large	Corner knife system	Centre knife with counter knife, separately motor-driven	Underbed thread trimmer and thread trimmer above the throat plate	Needle thread monitor

						CNC
Restfadenwächter für Greiferfaden	Stichverdichtung, automatisch	Nahtverriegelung, automatisch	Reflexlichtschranke für automatischen Nähbeginn am Stoffanfang	Reflexlichtschranke für automatischen Nähstopp am Stoffende	Programmsteuerung; Bedienfeld mit Grafik-Display	CNC-Bahnsteuerung mit Schrittmotortechnik
Bobbin thread monitor	Stitch condensing, automatic	Seam backtacking, automatic	Reflecting light barrier for automatic sewing start at fabric beginning	Reflecting light barrier for automatic sewing stop at fabric end	Program control; operating panel with graphic display	CNC contouring control system with step motor technology

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190 • 33719 Bielefeld / Germany • Phone +49 521 925-00 • Fax +49 521 925-2646
www.duerkopp-adler.com • E-mail marketing@duerkopp-adler.com